

DESHUMIDIFICACIÓN

2

CHARMEX

Deshumidificadores 3
DH, FDC, DS-R,
HBA/SBA, D-E, DHC,
FSW, SUPERDRYER,
FDP, FD, HORIZON,
FH/GH, GHE, HHA/SHA,
HDA/SDA, HMA/SMA,
SRH, UTA

CHARMEX

TECNOLOGÍA PARA EL CONTROL AMBIENTAL

 **CONSULTAR PRECIOS**

DESHUMIDIFICADORES



HUMIDIFICADORES



BOMBAS DE CALOR

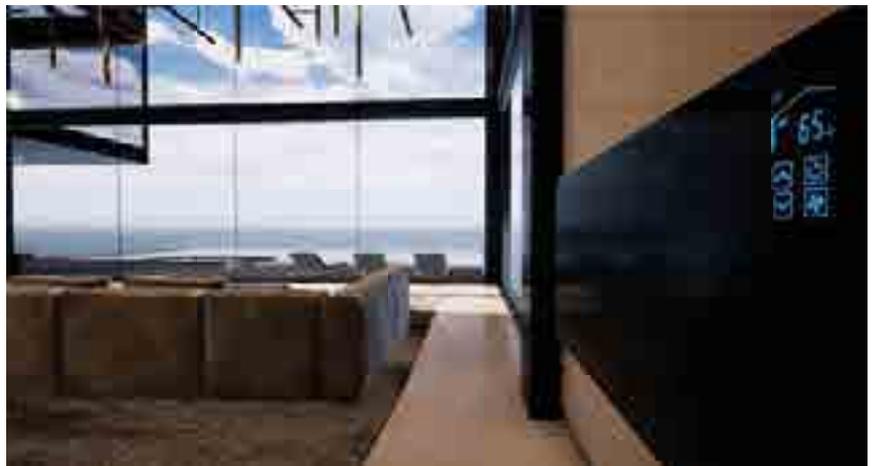


REGULACIÓN Y CONTROL



BOMBAS DE CONDENSADOS





Nuestros deshumidificadores están pensados y diseñados para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación expondremos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Industria frigorífica
- Cámaras de congelación
- Industria alimentaria
- Transporte neumático
- Archivos y museos
- Confort doméstico
- Industria farmacéutica
- Piscinas, spas y gimnasios
- Aplicaciones especiales

DH12



El modelo DH12 es compacto, silencioso y se desplaza fácilmente gracias a sus ruedas. Dispone de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Estos equipos destacan por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Hogares
- Pequeños locales comerciales

DH12	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	12 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	100 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	195 W
NIVEL SONORO	35 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	2 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	494x357x210 mm
PESO	9,5 kg

(*): a 30º-80%HR (**) : velocidad máxima



SERIE DH-E



Los aparatos de esta serie son compactos, silenciosos y se desplazan fácilmente gracias a sus ruedas. Disponen de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Estos equipos destacan por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Hogares
- Pequeños locales comerciales

	DH716E	DH720E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	16 l/día	20 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	120 m³/h	180 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	320 W	320 W
NIVEL SONORO	37 dB (A)	38 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	4 litros	4 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	582x362x270 mm	582x362x270 mm
PESO	13,3 kg	13,4 kg

(*): a 30º-80%HR (**) : velocidad máxima



DH755E



El modelo DH755E es compacto, silencioso y se desplaza fácilmente gracias a sus ruedas. Dispone de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Este equipo destaca por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Sótanos
- Bibliotecas
- Domésticos
- Museos

DH755E	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	50 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	345 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	900 W
NIVEL SONORO	50 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	600x388x282 mm
PESO	20,3 kg

(*): a 30°-80%HR (**): velocidad máxima



FDC32S



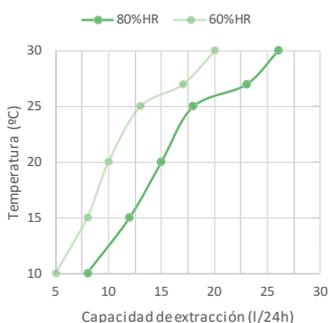
El modelo FDC32S es un aparato que presenta unas elevadas prestaciones y cuidada estética. Aptos para ser instalados de manera fija o móvil en cualquier ambiente.

APLICACIONES

- Cámaras Frigoríficas
- Bodegas
- Bibliotecas
- Museos
- Obras
- Almacenes

FDC32S	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	26 l/día
CAUDAL DE AIRE	380 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	580 W
NIVEL SONORO	43 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	5,5 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	660x330x320 mm
PESO	26 kg

(*): a 30°-80%HR



DH6105



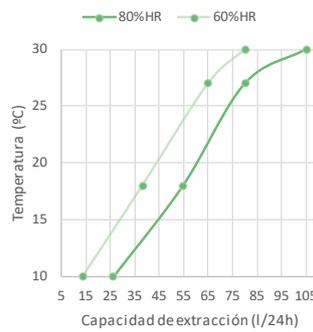
El modelo DH6105 es un deshumidificador para aplicaciones comerciales con elevadas cargas de humedad a eliminar. Equipo robusto y de elevadas prestaciones.

APLICACIONES

- Archivos
- Tiendas
- Almacenes
- Talleres

DH6105

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	105 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1160 W
NIVEL SONORO	56 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	990x540x410 mm
PESO	50 kg



(*): a 30°-80%HR (**): velocidad máxima

DH6180



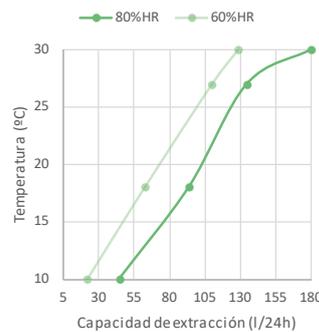
El modelo DH6180 es un deshumidificador para aplicaciones comerciales con elevadas cargas de humedad a eliminar. Equipo robusto y de elevadas prestaciones.

APLICACIONES

- Almacenes
- Comercio mediano
- Salas de exposición
- Talleres

DH6180

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	180 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	1200 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	2580 W
NIVEL SONORO	66 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1440x450x650 mm
PESO	80 kg



(*): a 30°-80%HR (**): velocidad máxima

SERIE DS-R



Los deshumidificadores CIMA son aparatos elegantes, sobrios y de gran rendimiento. Su diseño compacto, tipo consola vertical, facilita su ubicación e integración en cualquier ambiente.

APLICACIONES

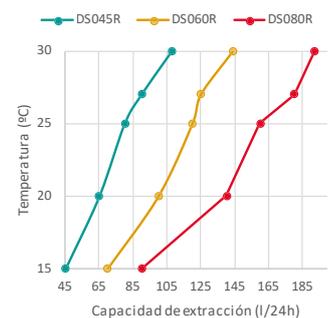
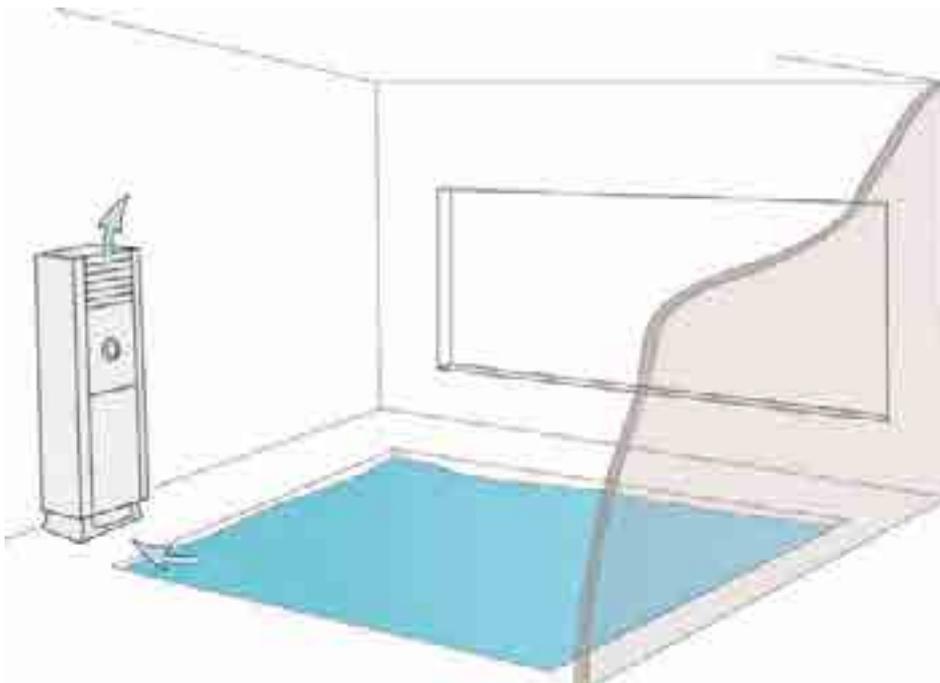
- Jacuzzis
- Museos
- Salas de spinning
- Piscinas

	DS045R	DS060R	DS080R
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	108 l/día	144 l/día	192 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	850 m ³ /h	850 m ³ /h	1150 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL (*)	1300 W	1650 W	2300 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	48 dB (A)	53 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1725x485x320 mm	1725x485x320 mm	1725x485x370 mm
PESO	72 kg	77 kg	84 kg

(*): a 30^o-80%HR (**) : velocidad máxima



EJEMPLO DE INSTALACIÓN



SERIE HBA/SBA



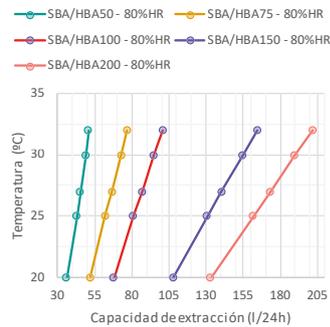
Se trata de deshumidificadores tipo consola para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente. Disponibles en versión empotrable (**SBA P**) para ocultar tras una pared.



SERIE SBA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SBA**)
- Spas (**serie SBA**)
- Gimnasios (**serie HBA**)
- Museos (**serie HBA**)



	SBA50 HBA50	SBA75 HBA75	SBA100 HBA100	SBA150 HBA150	SBA200 HBA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	49 l/día	73 l/día	95 l/día	155 l/día	190 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h	800 m³/h	1000 m³/h	1400 m³/h	1650 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	900 W	1200 W	1600 W	1900 W	2500 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	50 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—	—	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	750x760x260 mm	750x1060x260 mm	750x1060x260 mm	770x1255x300 mm	770x1255x300 mm
PESO	50 kg	64 kg	68 kg	99 kg	102 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima
 Serie HBA: límite operativo 5-35°C
 Serie SBA: límite operativo 20-35°C

SERIE D-E



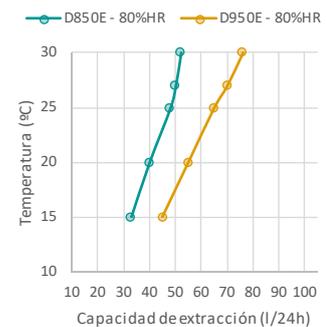
Se trata de deshumidificadores frigoríficos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales. Están provistos de humidostato electrónico incorporado.

APLICACIONES

- Gimnasios
- Spa
- Salas de informática
- Museos



	D850E	D950E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día	72 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h	680 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	960 W	1400 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)	53 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	750x660x345 mm	750x660x345 mm
PESO	37 kg	39 kg



(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima

SERIE DHC



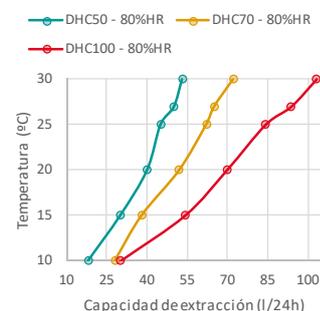
La serie DHC destaca por su diseño y alta eficiencia, con la característica de estar fabricado con una carcasa ultrafina de 200mm y un panel frontal de vidrio táctil a escoger entre blanco y negro, según preferencia. Es además un aparato supersilencioso y con un intercambiador con tratamiento EPOXI.

APLICACIONES

- Domésticos
- Piscinas
- Gimnasios
- Salas de exposición

	DHC50	DHC70	DHC100
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	53 l/día	72 l/día	103 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	450 m³/h	600 m³/h	750 m³/h
CONSUMO NOMINAL (+)	930 W	1330 W	1970 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	48 dB (A)	48 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1295x677x222 mm	1495x677x222 mm	1495x677x222 mm
PESO	66 kg	78 kg	85 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



SERIE FSW



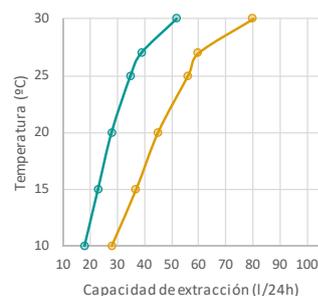
Deshumidificadores tipo consola compactas y con un elegante diseño. Disponibles con los siguientes opcionales: batería de agua caliente, resistencia eléctrica, control remoto y versión empotrable (con plenums y rejillas de entrada/salida).

APLICACIONES

- Domésticos
- Piscinas
- Gimnasios
- Salas de exposición

	FSW63	FSW100
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	600 m³/h	980 m³/h
CONSUMO NOMINAL (+)	825 W	1380 W
NIVEL SONORO	49 dB (A)	52 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	605x1010x232 mm	730x1200x264 mm
PESO	48 kg	70 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



SUPERDRYER62



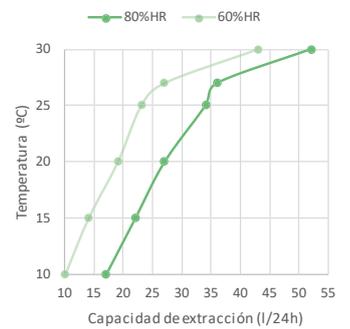
Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales son que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

APLICACIONES

- Secado en obras
- Industriales

SUPERDRYER62	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día
CAUDAL DE AIRE	550 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	850 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	930x720x560 mm
PESO	45 kg

(*): a 30°-80%HR



FDP96



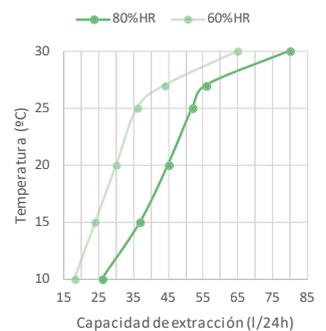
Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales son que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

APLICACIONES

- Secado en obras
- Industriales
- Comerciales
- Bodegas

FDP96	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	1000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1280 W
NIVEL SONORO	52 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1000x650x575 mm
PESO	56 kg

(*): a 30°-80%HR



FD36/FD62/FD80



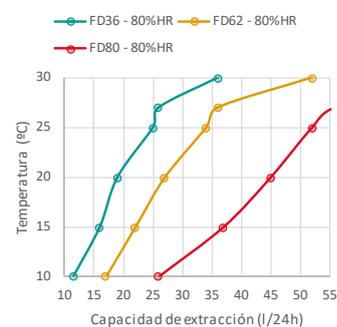
Deshumidificadores móviles para un secado rápido y natural en aplicaciones industriales o de construcción. Con compresor rotativo con soportes antivibratorios, condensador en cobre con aletas de aluminio distanciadas para minimizar la obstrucción por suciedad y evaporador tubular para minimizar la pérdida de carga en el flujo de aire tratado.

APLICACIONES

- Industriales
- Secados en Obras

	FD36	FD62	FD80
CAP. DE EXTRACCIÓN (*)	36 l/día	52 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	450 m ³ /h	550 m ³ /h	1000 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL (*)	780 W	980 W	1350 W
NIVEL SONORO	39 dB (A)	42 dB (A)	56 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8 litros	14 litros	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	720x350x380 mm	770x410x435 mm	900x420x545 mm
PESO	39 kg	44 kg	56 kg

(*): a 30°-80%HR



SERIE HORIZON



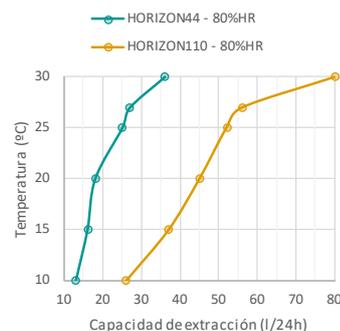
Deshumidificadores portátiles con capacidades de hasta 80 l/día, con desescarche con gas caliente y descarga libre del aire tratado. Su estructura en acero galvanizado en caliente con acabado epoxi, se complementa con doble asa de transporte, soportes en goma y filtro lavable.

APLICACIONES

- Almacenes
- Garajes
- Sótanos
- Cámaras de conservación

	HORIZON44	HORIZON110
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN	36 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	450 m ³ /h	1100 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL	650 W	1350 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)	56 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	420x350x580 mm	516x516x656 mm
PESO	34 kg	48 kg

(*): a 30°-80%HR



SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresor rotativo en modelo FD160, ventilador centrífugo de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



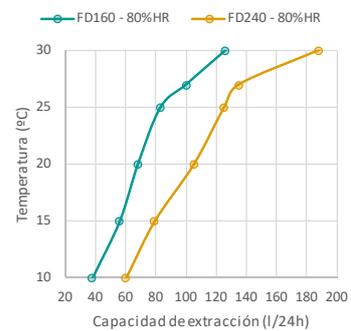
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD160	FD240
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	126 l/día	188 l/día
CAUDAL DE AIRE	1800-1400 m³/h	2300-1600 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,8 kW	3,4 kW
NIVEL SONORO	52 dB (A)	56 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	0-125 Pa	0-150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	o	o
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	o	o
RESISTENCIA ELÉCTRICA	o	o
EVAPORADOR CON CATAPHORESIS (FD-POOL)	o	o
ALIMENTACIÓN	230 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	580x682x980 mm	580x682x980 mm
PESO	81,5 kg	111 kg

•: Versión Standard o: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR



SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresor scroll, ventilador centrífugo de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



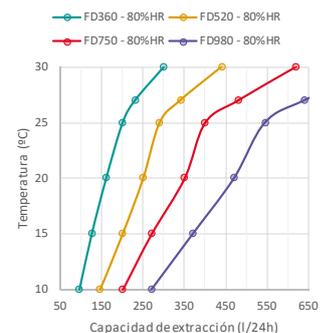
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD360	FD520	FD750	FD980
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	300 l/día	440 l/día	620 l/día	830 l/día
CAUDAL DE AIRE	3500-3000 m³/h	4600-3800 m³/h	6200-5800 m³/h	8500-8000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	4,96 kW	6,2 kW	8,84 kW	11,52 kW
NIVEL SONORO	52 dB (A)	56 dB (A)	67 dB (A)	70 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	0-125 Pa	0-150 Pa	0-150 Pa	0-150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	o	o	o	o
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	o	o	o	o
RESISTENCIA ELÉCTRICA	o	o	o	o
EVAPORADOR CATAPHORESIS (FD-POOL)	o	o	o	o
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	720x900x1180 mm	920x900x1180 mm	720x900x1180 mm	1330x1260x1600 mm
PESO	147 kg	165 kg	230 kg	320 kg

•: Versión Standard o: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR



SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresores scroll, ventiladores centrífugos de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



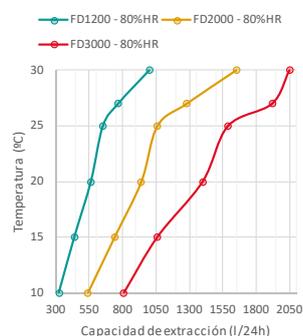
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD1200	FD2000	FD3000
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN	1200 l/día	2000 l/día	3000 l/día
CAUDAL DE AIRE	8100 m ³ /h	15000 m ³ /h	18500 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL	17,55 kW	28,65 kW	42,65 kW
NIVEL SONORO			84 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE			330 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	○	○	○
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA	○	○	○
EVAPORADOR CATAPHORESIS (FD-POOL)	○	○	○
CONDENSADORA REMOTA (FD-TCR)	○	○	○
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1330x1600x1260 mm	1330x1600x1260 mm	2010x2200x1980 mm
PESO	320 kg	320 kg	1250 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible

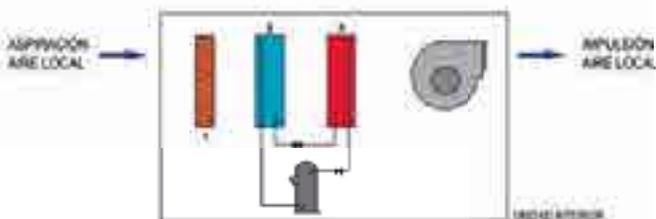


ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO PARA MODELO CON CONDENSADOR REMOTO (FD-TCR)

CONDENSACIÓN AL INTERIOR CONTROL DE HUMEDAD

El aire interior se deshumecta y calienta hasta llegar al valor de temperatura de consigna (la consigna de temperatura prevalece sobre la consigna de Humedad Relativa HR).

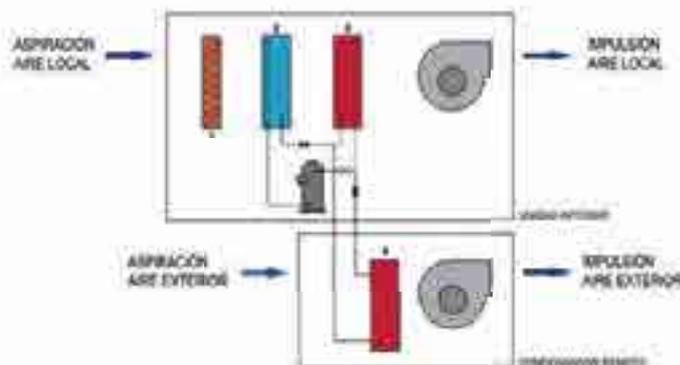
1. Filtro de aire.
2. Evaporador frigorífico.
3. Condensador frigorífico aire interior.
4. Condensador frigorífico aire exterior.



CONDENSACIÓN AL EXTERIOR CONTROL T+HR

El aire interior se deshumecta y enfría hasta llegar al valor de temperatura de consigna (la consigna de temperatura prevalece sobre la consigna de Humedad Relativa HR).

1. Filtro de aire.
2. Evaporador frigorífico.
3. Condensador frigorífico aire interior.
4. Condensador frigorífico aire exterior.



SERIE FH/GH



Los deshumidificadores TRAU FH y GH son equipos de conductos diseñados para la instalación en falso techo. Están provistos de una pre y una post batería de frío para aumentar el rendimiento y controlar la temperatura del aire de salida, aunque pueden trabajar sin las mismas.

APLICACIONES

- Salas de informática
- Museos
- Suelos radiantes/refrescantes



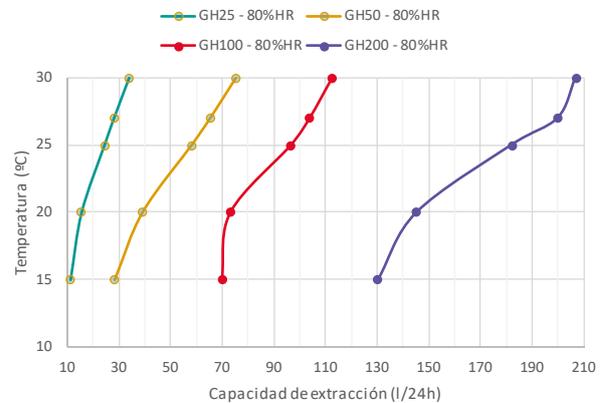
MODELO GH

	FH25 GH25	GH50	GH100	GH200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	34 l/día	75 l/día	112 l/día	207 l/día
CAUDAL DE AIRE	250 m³/h	600 m³/h	1000 m³/h	1850 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	0,38 kW	0,8 kW	1,57 kW	2,72 kW
NIVEL SONORO	35 dB (A)	42 dB (A)	49 dB (A)	56 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	43 Pa	60 Pa	75 Pa	120 Pa
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	GH	257x582x582 mm	352x582x582 mm	392x800x730 mm
	FH	681x545x223 mm		464x888x930 mm
PESO	35 kg	52 kg	87 kg	115 kg

(*): a 30º-80%HR

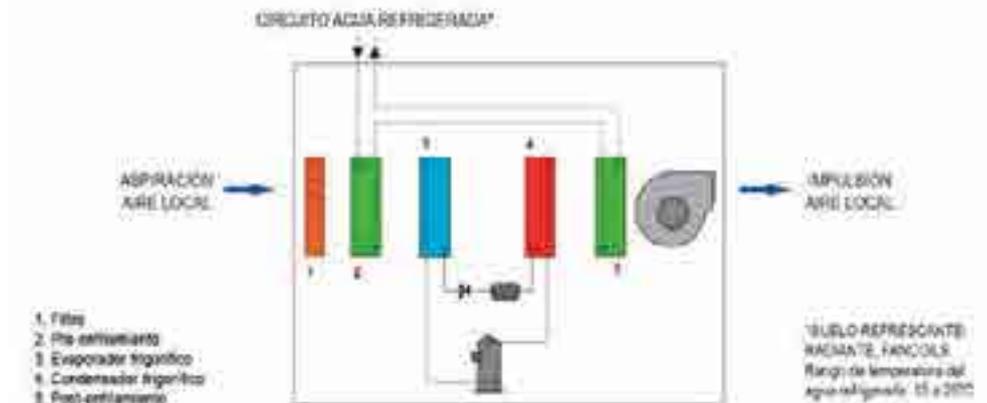


MODELO FH



MODOS DE FUNCIONAMIENTO

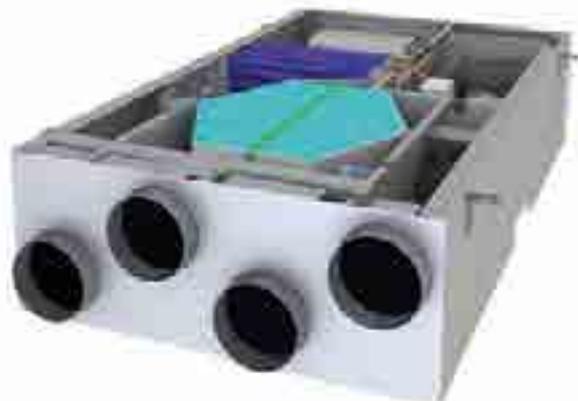
DESHUMIDIFICACIÓN NEUTRA: Utilizando las baterías de agua refrigerada, el aire se impulsa a la misma temperatura del local.



SERIE GHE



Los deshumidificadores con recuperador de calor de alta eficiencia de la serie GHE han sido diseñados para garantizar la deshumidificación y la renovación del aire en ambientes residenciales con una alta eficiencia energética, en combinación con sistemas de refrescamiento radiante.



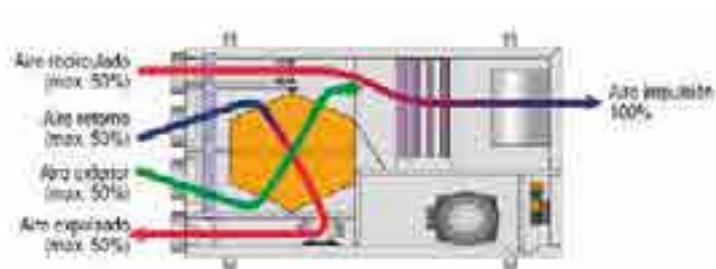
APLICACIONES

- Ambientes residenciales
- Oficinas

	GHE26	GHE51
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	620 l/día	830 l/día
CAUDAL DE AIRE	6200-6000 m ³ /h	8500-8000 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL (*)	8,15 kW	10,65 kW
NIVEL SONORO	67 dB (A)	70 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	150 Pa	150 Pa
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	920x1180x900 mm	1330x1600x1260 mm
PESO	230 kg	320 kg

(*): a 30^o-80%HR

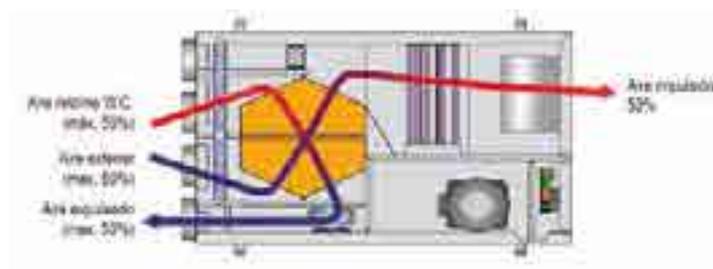
MODOS DE FUNCIONAMIENTO



FUNCIONAMIENTO VERANO (COMPRESOR ACTIVO)

- **Renovación + Deshumidificación con aire neutro:** La unidad condensa parcialmente al aire y al agua mediante el condensador de placas, obteniendo aire deshumidificado y térmicamente neutro.
- **Renovación + Deshumidificación con enfriamiento:** La unidad condensa el 100% al agua, obteniendo aire deshumidificado y enfriado.

EN MODO VERANO, LA UNIDAD NO PUEDE FUNCIONAR SIN EL APOYO DE AGUA FRÍA.



FUNCIONAMIENTO INVIERNAL Y ESTACIONES INTERMEDIAS (COMPRESORES PARADOS)

- **Renovación con calentamiento del aire:** El compresor está parado. La batería de agua puede alimentarse con agua caliente y se comporta como un termoventilador con recuperador.

SERIE HHA/SHA



Se trata de deshumidificadores de conductos para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.

SERIE SHA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.



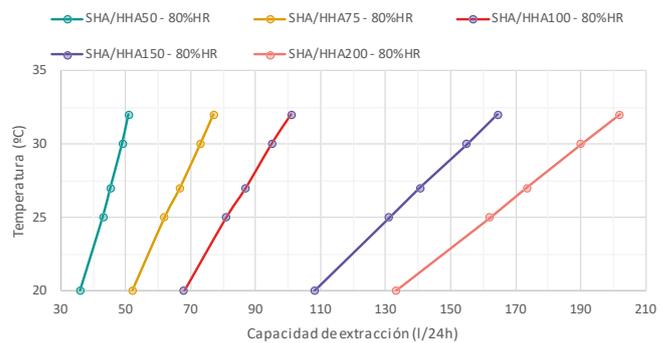
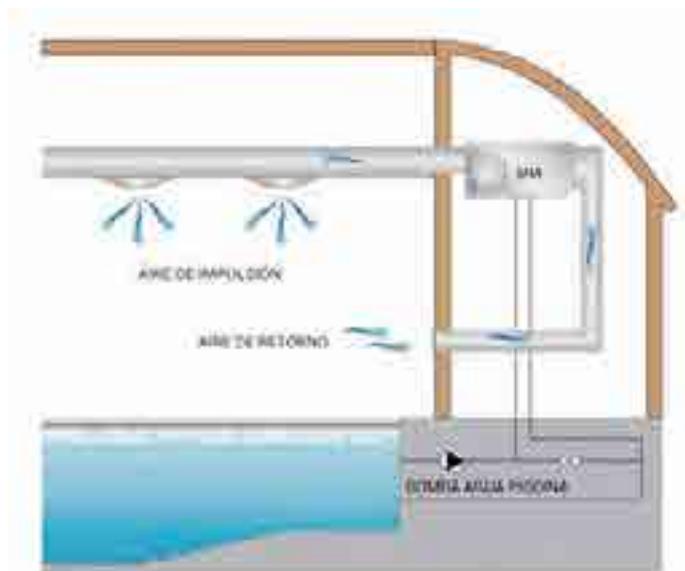
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SHA**)
- Spas (**serie SHA**)
- Gimnasios (**serie HHA**)
- Museos (**serie HHA**)

	SHA50 HHA50	SHA75 HHA75	SHA100 HHA100	SHA150 HHA150	SHA200 HHA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	49 l/día	73 l/día	95 l/día	155 l/día	190 l/día
CAUDAL DE AIRE	500 m³/h	800 m³/h	1000 m³/h	1400 m³/h	1650 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	0,97 kW	1,29 kW	1,76 kW	2,07 kW	2,74 kW
NIVEL SONORO	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)	59,5 dB (A)	61,5 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HHA)	•	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SHA)	○	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SHA)	○	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANx FON)	360x700x710 mm	460x980x900 mm	460x980x900 mm	530x1160x1050 mm	530x1160x1050 mm
PESO	63 kg	95 kg	122 kg	131 kg	140 kg

: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (): a 30º-80%HR
 Serie HHA: limite operativo 5-35°C
 Serie SHA: limite operativo 20-35°C

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HHA/SHA



SERIE HDA/SDA



Se trata de deshumidificadores tipo consola para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.



SERIE SDA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SDA**)
- Spas (**serie SDA**)
- Gimnasios (**serie HDA**)
- Museos (**serie HDA**)

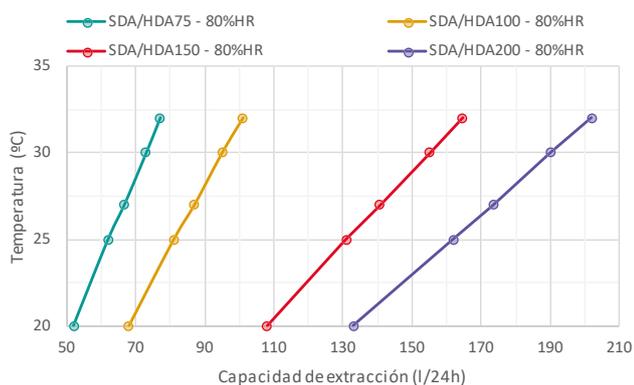


	SDA75 HDA75	SDA100 HDA100	SDA150 HDA150	SDA200 HDA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	73 l/día	95 l/día	157 l/día	194 l/día
CAUDAL DE AIRE	800 m³/h	1000 m³/h	1500 m³/h	1800 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1400 W	1820 W	2270 W	2900 W
NIVEL SONORO	52 dB (A)	54 dB (A)	60 dB (A)	62 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HDA)	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SDA)	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SDA)	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	800x400x800 mm	800x400x800 mm	1000x550x1060 mm	1000x550x1060 mm
PESO	85 kg	90 kg	130 kg	135 kg

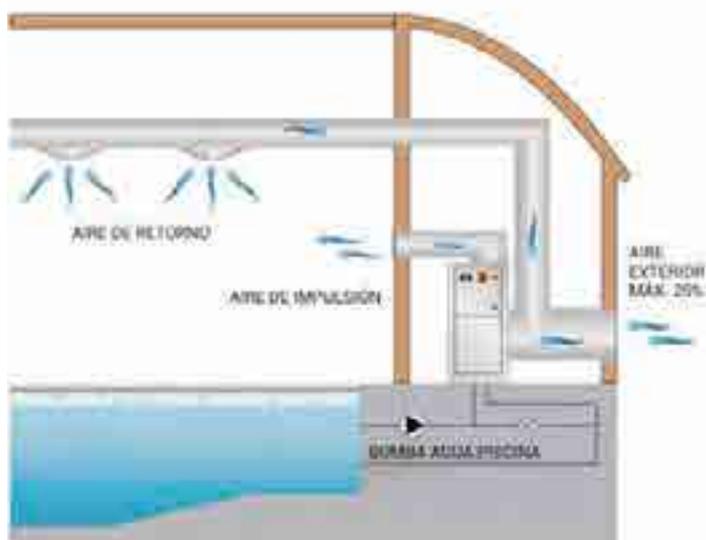
: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (): a 30^º-80%HR

Serie HDA: límite operativo 5-35°C

Serie SDA: límite operativo 20-35°C | Opcional FREE-COOLING



EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HDA/SDA



SERIE HMA/SMA



Se trata de deshumidificadores de conductos para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.



SERIE SMA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

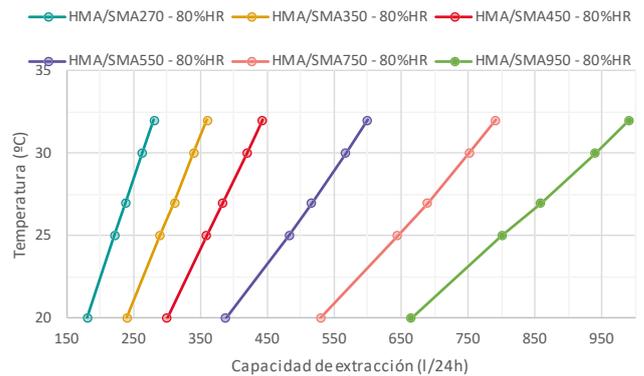
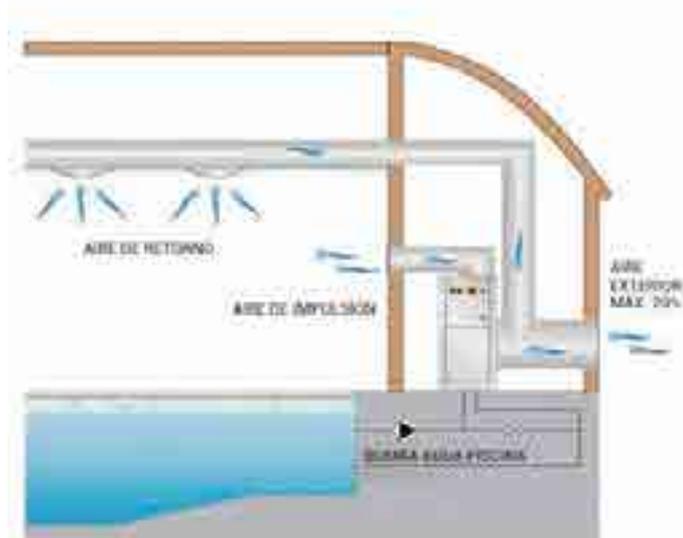
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SMA**)
- Spas (**serie SMA**)
- Gimnasios (**serie HMA**)
- Museos (**serie HMA**)

	SMA270 HMA270	SMA350 HMA350	SMA450 HMA450	SMA550 HMA550	SMA750 HMA750	SMA950 HMA950
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	263 l/día	340 l/día	419 l/día	566 l/día	751 l/día	939 l/día
CAUDAL DE AIRE	3500 m³/h	4200 m³/h	4200 m³/h	5500 m³/h	7000 m³/h	8500 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	4,9 kW	6,26 kW	8,59 kW	9,5 kW	11,6 kW	15,5 kW
NIVEL SONORO	70 dB (A)	71 dB (A)	71 dB (A)	73 dB (A)	73 dB (A)	73 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa					
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HMA)	•	•	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SMA)	○	○	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SMA)	○	○	○	○	○	○
CONDENSADORA REMOTA (HMA)	○	○	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	400 VCA					
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1378x704x1154 mm	1378x704x1154 mm	1378x704x1154 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm
PESO	207 kg	211 kg	215 kg	415 kg	423 kg	430 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR
 Serie HMA: limite operativo 5-35°C
 Serie SMA: limite operativo 20-35°C | Opcional FREE-COOLING

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HMA/SMA



SERIE SRH



Los deshumidificadores SRH son equipos de elevadas prestaciones para ajustarse a las necesidades más concretas. Disponibles en diferentes versiones:

- **Versión Estándar:** con condensación total al aire.
- **Versión WZ:** con condensador parcial del 50% al agua de piscina.
- **Versión Z:** con condensador exterior para control de temperatura.

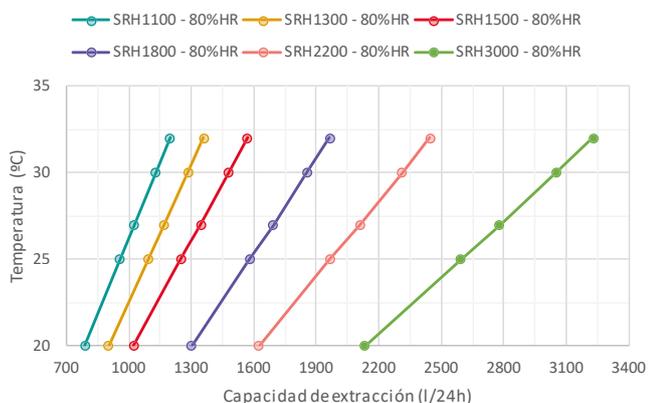
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas
- Spas
- Gimnasios
- Museos



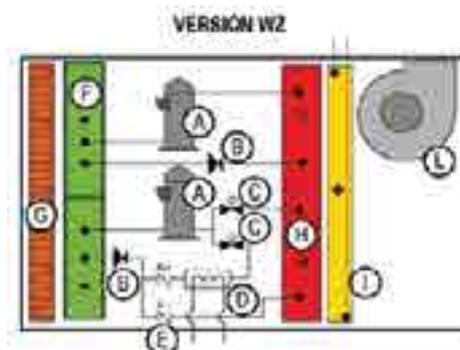
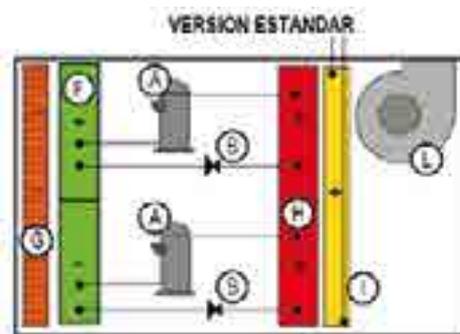
	SRH1100	SRH1300	SRH1500	SRH1800	SRH2200	SRH3000
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	1130 l/día	1285 l/día	1480 l/día	1855 l/día	2310 l/día	3050 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	9500 m³/h	10500 m³/h	13000 m³/h	15000 m³/h	17000 m³/h	25000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	14100 W	16500 W	19300 W	23600 W	27600 W	37200 W
NIVEL SONORO	69 dB (A)	70 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	73 dB (A)	74 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	72 kW	88 kW	94 kW	112 kW	125 kW	155 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1250x850x1870 mm	1250x850x1870 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x3608 mm
PESO	580 kg	710 kg	770 kg	830 kg	940 kg	1240 kg

(*) : a 30º-80%HR (**) : velocidad máxima (○) : Opcional | **Serie SRH:** limite operativo 20-35°C | **Opcional FREE-COOLING**



- A Compresor
- B Válvula termostática
- C Válvula solenoide
- D Recuperador de calor
- E Válvula antiretorno
- F Evaporador
- G Filtro aire
- H Condensador
- I Batería agua caliente (opc.)
- L Ventilador

ESQUEMA VERSIONES SRH



SERIE UTA



Los deshumidificadores de alta eficiencia con recuperador energético serie UTA están diseñados para garantizar el control de la temperatura y humedad, la recuperación y el tratamiento del aire exterior (30%).
Opcional condensador al agua.

- Versión Z: con condensador exterior para control de temperatura.

APLICACIONES

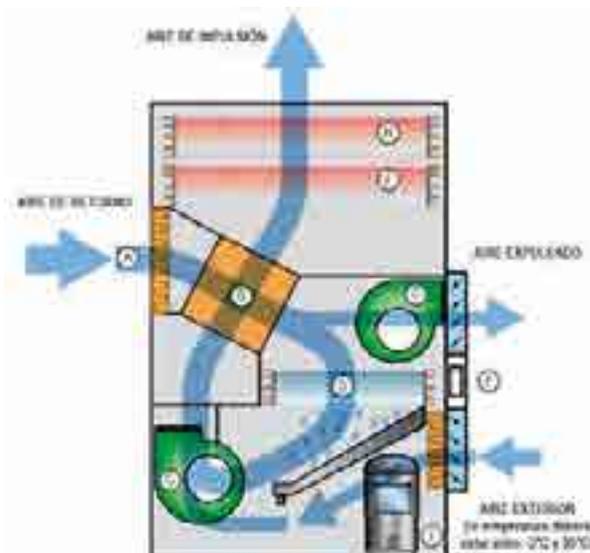
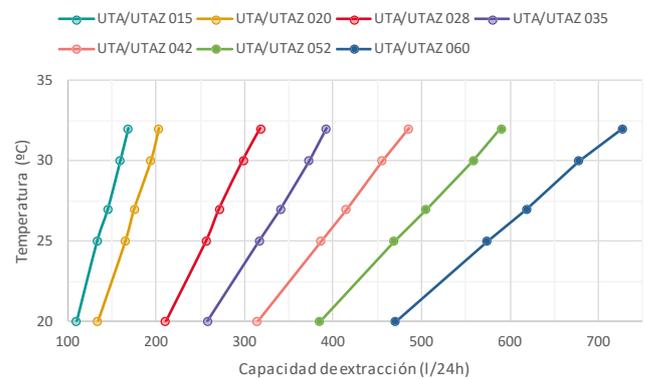
- Piscinas cubiertas
- Spas
- Gimnasios
- Museos

	UTA015 UTAZ015	UTA020 UTAZ020
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	133 l/día	162 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	1500 m³/h	2000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,97 kW	2,54 kW
NIVEL SONORO	63 dB (A)	63 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	18 kW	23 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1770x1000x640 mm	1770x1000x640 mm
PESO	290 kg	305 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | Serie UTA: limite operativo 20-35°C

	UTA028 UTAZ028	UTA035 UTAZ035	UTA042 UTAZ042	UTA052 UTAZ052	UTA060 UTAZ060
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	249 l/día	311 l/día	376 l/día	464 l/día	565 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	2800 m³/h	3500 m³/h	4200 m³/h	5200 m³/h	6000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	3,44 kW	5,27 kW	5,86 kW	7,74 kW	9,94 kW
NIVEL SONORO	66 dB (A)	66 dB (A)	68 dB (A)	69 dB (A)	69 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	28 kW	33 kW	53 kW	64 kW	70 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA				
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1850x1500x750 mm	1850x1500x750 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm
PESO	400 kg	420 kg	570 kg	590 kg	620 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | Serie UTA: limite operativo 20-35°C



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- A:** FILTROS
- B:** RECUPERADOR DE CALOR
- C:** VENTILADOR DE RENOVACIÓN DE AIRE
- D:** BATERÍA EVAPORADORA
- E:** COMPUERTAS MOTORIZADAS PARA REGULAR HASTA UNA APORTACIÓN DE AIRE EXTERIOR DEL 30%.
- F:** BATERÍA CONDENSADORA
- G:** VENTILADOR DE RECIRCULACIÓN DE AIRE
- H:** BATERÍA DE AGUA CALIENTE PARA POST-CALENTAMIENTO DEL AIRE
- I:** COMPRESOR SCROLL



CHARMEX S.A.